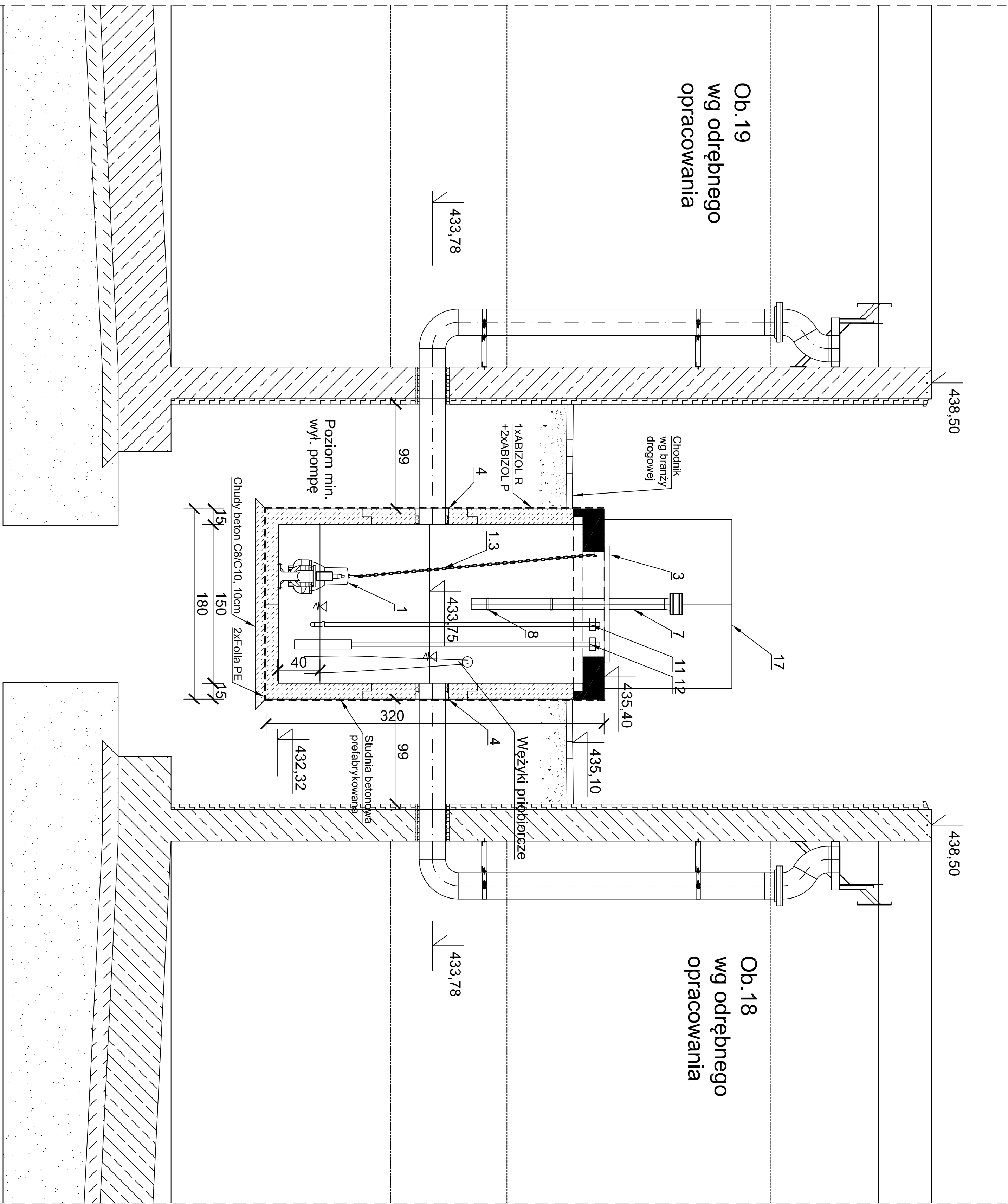
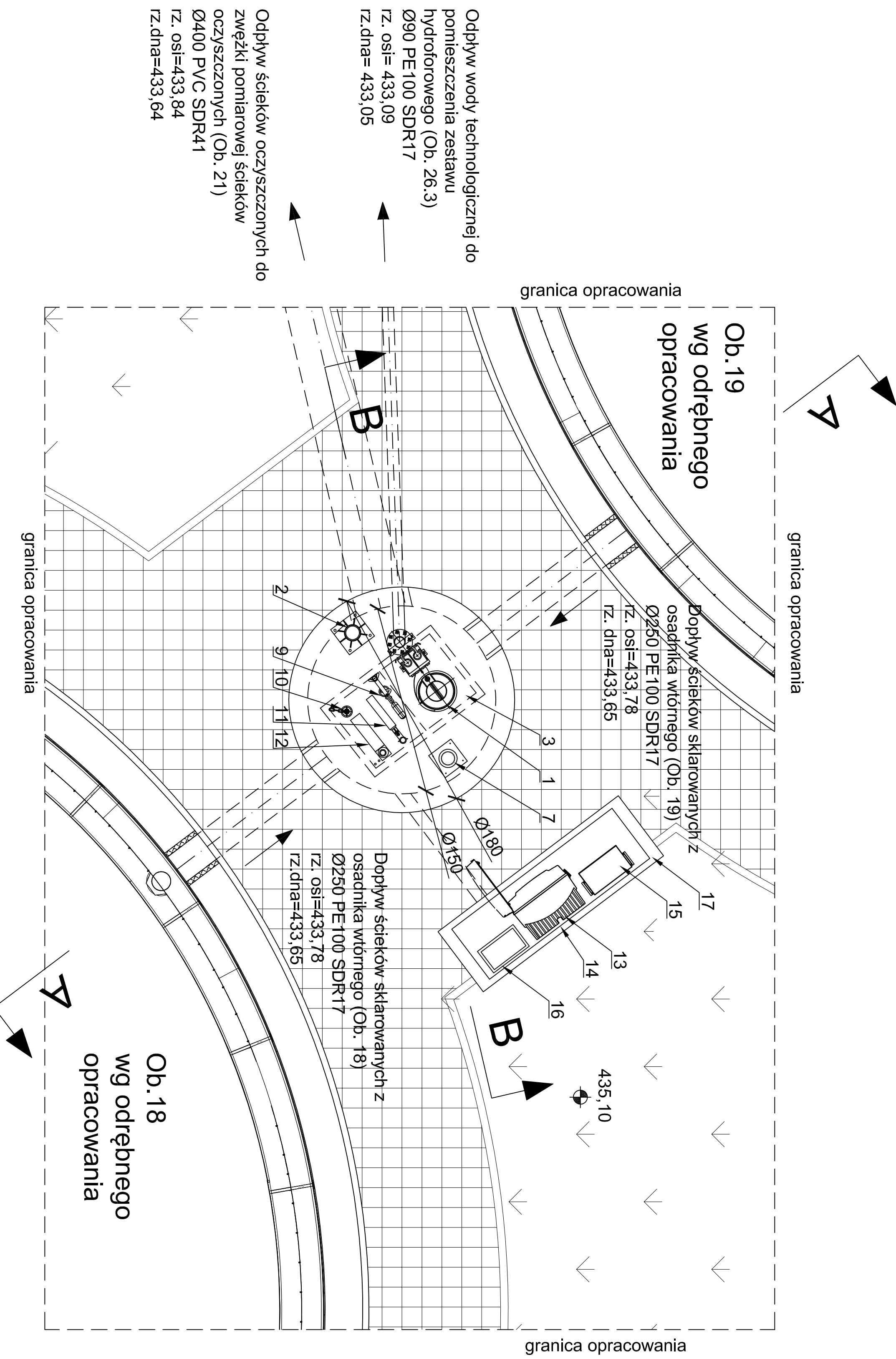


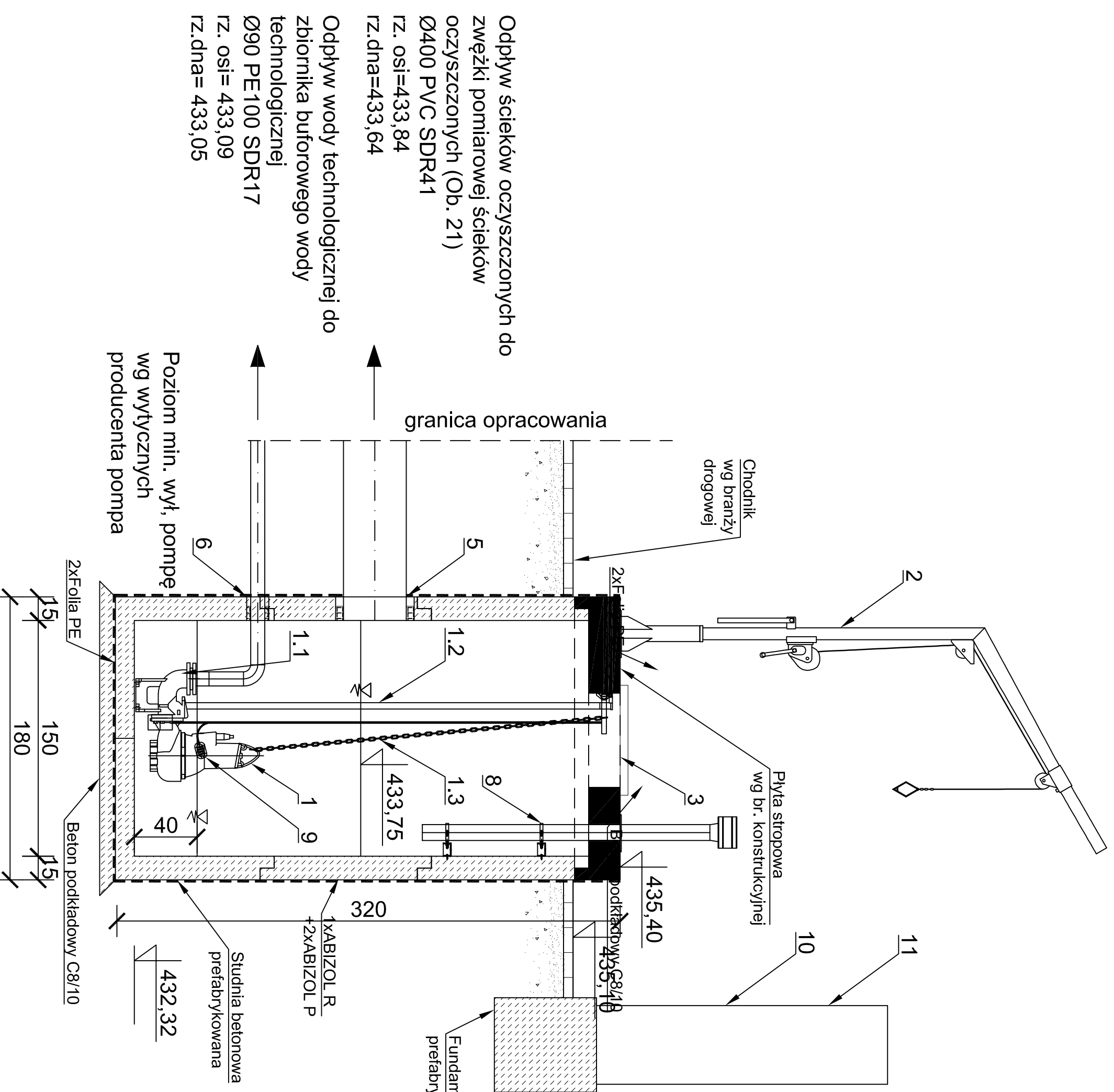
SKALA 1:50



SKALA 1:50



SKALA 1:50



Zestawienie elementów						
Lp.	Ozn.	Nazwa elementu wg. technologii	Parametry techniczne	Moc	Masa	Ilość szt.
1	P20.1	Pompa zalepialna do ścoków + łączach niedzewny 4,0m - 1 szt. + rezerwowa pompa magazynowa	Omini-8 38lit, H=8,7m-wg. branży technologicznej	P1= 2.2KW P2= 2.2KW	102 kg	2
1.1	-	Stopa sprężająca	Dn80 z owierconym wyłotem kominowym FN10-wg. branży technologicznej	-	-	1
1.2	-	Kpl. prowadnic z uchwytnymi	Rury 1,5", L= 3,0m stal niedzewna-wg. branży technologicznej	-	-	1kpl.
1.3		Łączach niedzewny	L= 4,0m, stal niedzewna-wg. branży technologicznej	-	-	1
2	-	Żuraw słupowy wyposażony w zaczep łączucha	Udźwig min. 150kg, stal ocynkowana-wg. branży technologicznej	-	-	1
3	-	Włazy z blachy niedzewnej (dwudzielny)	Wym. wewnętrzny 100x60cm	-	-	1 kpl.
4	-	Przejście szczelne (np. uszczelka in situ)	Na rurę 250PE SDR17-wg. branży technologicznej	-	-	2
5	-	Przejście szczelne (np. uszczelka in situ)	Na rurę 400PVC SDR41-wg. branży technologicznej	-	-	1
6	-	Łączach uszczelniający na rurę 90PE	Przejście szczelne łączach uszczelniający (okno) Ø140 wierzony wg. branży technologicznej	-	-	1
7	-	Nawiew DN100	Na rurę k.o. Dz 101 6x2,0 stal niedzewna min. 1,4301, L= 1,5m-wg. branży technologicznej	-	-	1
8	-	Uchwy systemowy	Stal niedzewna, na rurę 101 6x2,0 stal niedzewna-wg. branży technologicznej	-	-	2
9	LSL 20.01	Pływakowy czujnik poziomu	wg AKPIA	-	-	1
10	ATS 20.04	Sonda pH i temperatury wg AKPIA	PO4, N-NH4, pH, T, Męgność (montaż, sterowania w szafie prefabrykowanej)-wg. branży technologicznej	-	-	kpl.
11	ATS 20.05	Sonda do pomiaru męgności wg AKPIA		-	-	1
12	-	Wspornik modułu z przewodem węzłowym, montaż wg kart katalogowych producenta		-	-	1
13	AK 20.01	Klimatyzowana stacja do automatycznego poboru próbek wg AKPIA	Montaż w szafie prefabrykowanej pod analizatorom-wg. branży technologicznej	-	-	1
14	ATS 20.02, 20.03	Analizator do pomiarów	N-NH4, PO4 wg AKPIA (montaż w szafie prefabrykowanej)	-	-	1
15	-	Jednostka sterująca wg AKPIA	(Montaż w szafie prefabrykowanej)	-	-	1
16	-	Moduł wyświetlacza z modułem sond wg AKPIA	(Montaż w szafie prefabrykowanej)	-	-	1
17	-	Szafa podgrzewana o wymiarach wg wyt. dostawcy urządzeń pomiarowych		-	-	1

UWAGI:

1. DOKUMENTACJA RYSUNKOWA STANOWI JEDNO OPRACOWANIE
2. CZĘŚCIA OPISOWĄ.
3. WSZYSTKIE WYMAGI I REZERWY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE. W PRAZIE NIEZODNOŚCI SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PROJEKTANTEM.
3. WSZYSTKIE RYSUNKI BRANŻY KONSTR. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z DOKUMENTACJĄ POZOSTAŁYCH BRANŻ.
4. WSZYSTKIE PRACE WYKONYWAĆ ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP ZGODNIE ZE SZTUKĄ BUDOWLANĄ, POD NADZOREM OSÓB POSIADAJĄCYCH STOSOWNIE UPRAWNIENIA.
5. LOKALIZACJA OTWORÓW I OSADZENIE RUR OCHRONNYCH DLA PROMIENIENIA INSTALACJI WZGŁĘDNE RÓWNIEŻ RÓWNIEŻ DLA

BETON KONSTRUKCYJNY;
C30/37 (B37) W8 F150
KLASA EXPOZYCJI: XA2
OTULINA:
PLYTA: 50mm
STAL ZBROJENIOWA: A-IIIN(RB500W) i A-I
STAL NIERDZEWNA: 1.4301(0H18N9)

						ZAMAWIAJĄCY: Gmina Miejska Świdawów - Zdrój
	Inię / Nazwisko	Data	Nr uprawnień	Specjalność	Podpis	Obekt adres:
Opracował:	-		-			Oczyściszczalnia ścieków w m. Świdawów - Zdrój
Opracował:	-		-			ul Miejska 9, 58-60 Świdawów-Zdrój
Projektował:						woj. dolnośląskie
Projektował:	mgr inż. Marek Jarośz	12.2.2016	MAP.008/P.OOK.09 bud.-konstr.	bud.-konstr.		
Sprawił:	mgr inż. Andrzej Palonek	12.2.2016	338./2012			
Nazwa kontraktu:	PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA ISTNIEJĄCEGO OCZYŚCISZCZAŁNI ŚCIEKÓW ECOLO-CHEF WRAZ Z ROZBIORKĄ OBIEKTÓW PRZ. UL. WIELSINEI, 9 W ŚWIDAWOŹE-ZDRÓJU					
Tytuł opracowania:	TOM II Cz.3 (K) Projekt architektoniczno – budowlany branża konstrukcyjna					
Tytuł rysunku:	OB. NR 20 POMPOWNIA WODY TECHNOLOGICZNEJ					
RYSONOWANIE	PROJEKT BUDOWLANY	STADIUM:	Nr. Rejestracyjny	Skala:	Nr rysunku:	
AACE Zieliński, Kościółski sp. j. w siedzibie w Warszawie 34-625 SKRZYDŁA LWA 101	Rysunek wykonano przy użyciu programu AUTOCAD/AUTOCAD LT 2017 PL. Numer bieżni wydawniczo-kopistowej: 38/-0183606. Pozostałe dane techniczne: 1:50, 34-625 Skrzydła Lwa 101 Wykazanie praw autorskich zastrzeżono.	PR-OJ-199	K9	1:50	K9	