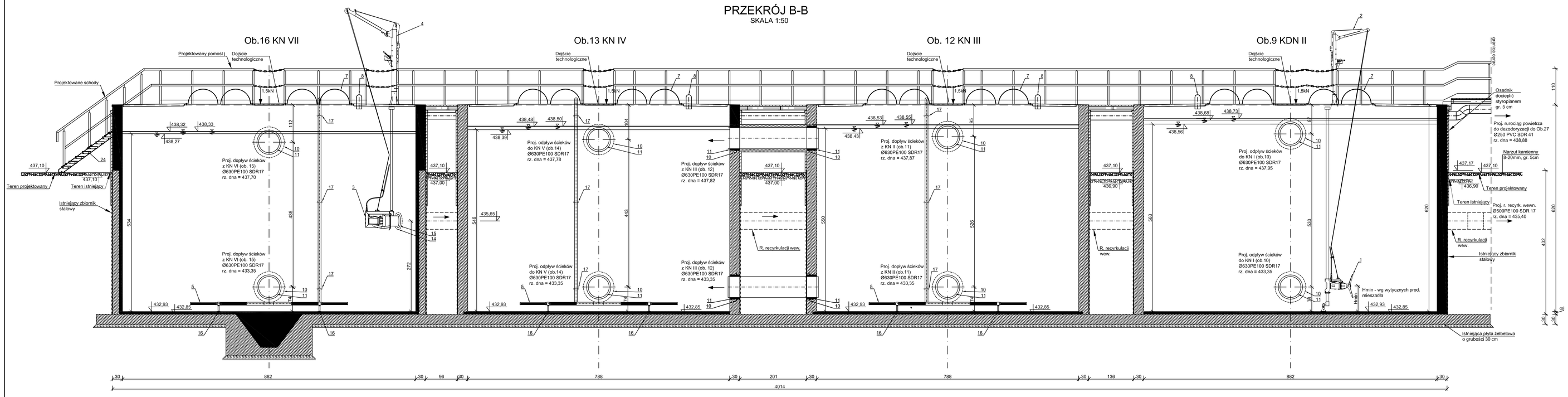
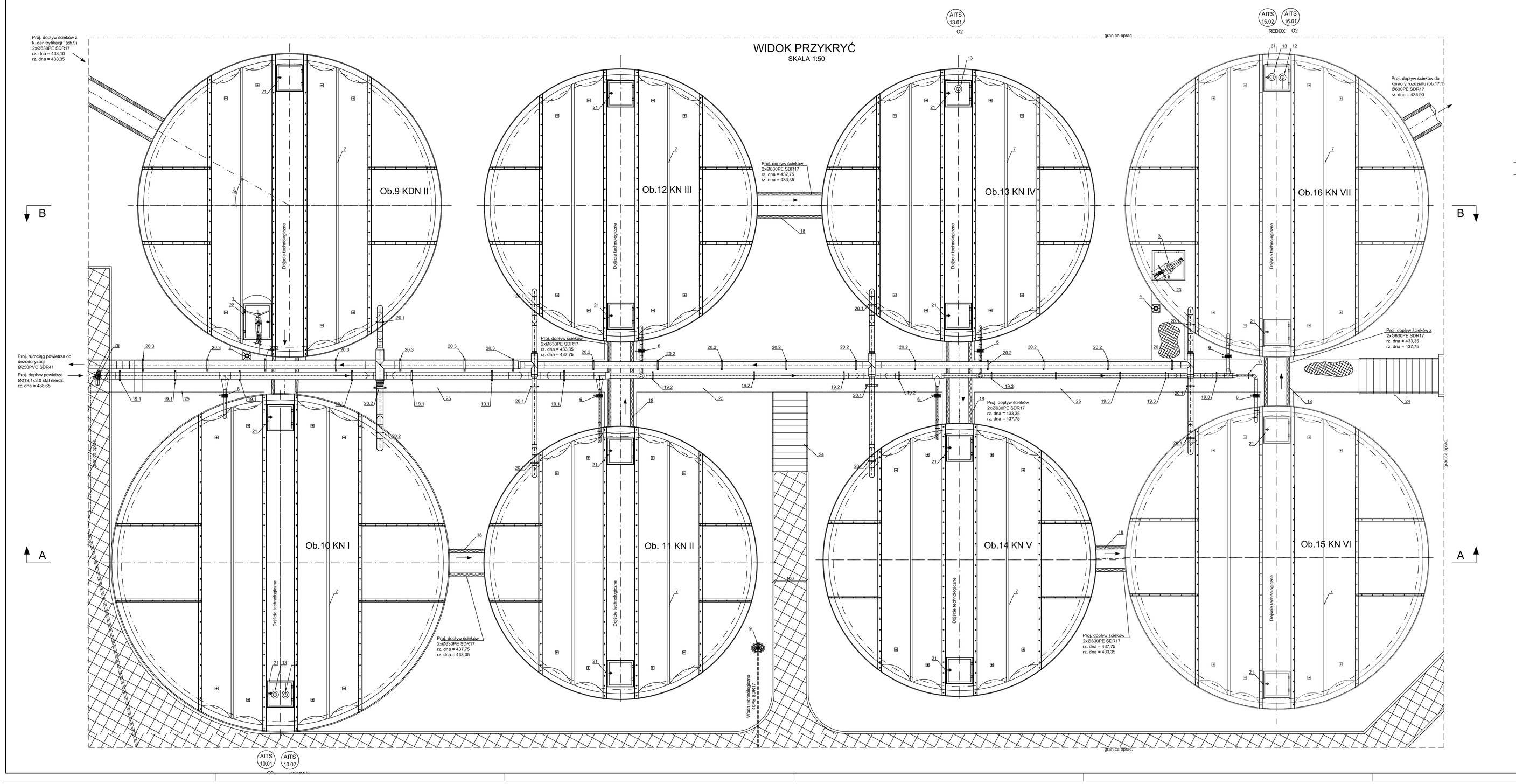
## PRZEKRÓJ B-B
SKALA 1:50




## WIDOK PRZYKRYĆ
SKALA 1:50




Oznaczenie:

- Żelbetowe elementy - projektowane
- Żelbetowe elementy - istniejące
- Betonowe elementy - istniejące

### Zestawienie elementów

| Lp. | Ozn. | Nazwa elementu | Parametry techniczne | Moc | Masa | Ilość szt. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | M 9.1 | Zatapialne mieszadło poziome z kpl. prowadnic ze stali nierdzewnej | Zatapialne, średnioobrotowe | P1= 2,3kW P2= 2,0kW | M=77kg | 1 |
| 2 | - | Żuraw z wyciągarką i kiellichem kotwiącym | Udźwigu do 150kg, stal ocynkowana | - | - | 1 kpl. |
| 3 | M 16.1 | Mieszadło pompujące z kpl. prowadnic ze stali nierdzewnej | Zatapialne | P1= 5,8 kW P2= 5,0 kW | M=116kg | 1kpl. |
| 4 | - | Żuraw z wyciągarką i kiellichem kotwiącym | Udźwigu do 150kg, stal ocynkowana | - | - | 1 |
| 5 | | Dyfuzor rurowy, membranowy EPDM, drobnopęcherzykowy | Ø66mm, L= 750mm | - | - | 228 |
| 6 | HOV 10.1 HOV 11.1 HOV 12.1 HOV 13.1 HOV 14.1 HOV 15.1 HOV 16.1 | Przepustnice powietrza międzykołnierzowe z przedłużonym trzpieniem zakończonym kłamką | Dn 80 | - | - | 7 |
| 7 | - | Prefabrykowane przykrycia z TWS | Wytrzymałość obciążenia siłą skupioną 1,5kN na powierzchnię 20x20cm | - | - | 8 |
| 8 | - | Rurociągi powietrza do dezodoryzacji | | - | - | - |
| 9 | Hlt1 | Hydrant wody technologicznej | Dn25 | - | - | 1 |
| 10 | - | Tuleja osłonowa | Ø730x5 stal nierdzewna | - | - | 31 |
| 11 | - | Przejście szczelne na otwór 730mm i rurę 630PE | Łańcuch uszczelniający | - | - | 31 |
| 12 | - | Sonda pomiarowa | Redox (wg AKPiA) | - | - | 2 |
| 13 | - | Sonda pomiarowa | Pomiar tlenu (wg AKPiA) | - | - | 3 |
| 14 | - | Tuleja osłonowa | Ø400x4 stal nierdzewna | - | - | 1 |
| 15 | - | Przejście szczelne na otwór 400mm i rurę 315PE | Łańcuch uszczelniający | - | - | 1 |
| 16 | - | Uchwyt systemowy | Stal nierdzewna, na profil stalowy 80x80mm | - | - | 61 |
| 17 | - | Uchwyt systemowy | Stal nierdzewna, na rurę 88,9x3mm | - | - | 56 |
| 18 | - | Zabezpieczenie rurociągów ścieków 630PE SDR17 przed działaniem czynników atmosferycznych | Otulina gr. 10cm wełna mineralna ze zbrojonym płaszczem z folii aluminiowej | - | - | kpl. |
| 19 | - | Uchwyty systemowe pod r. powietrza: | | | | |
| 19.1 | - | Uchwyt systemowy pod r. powietrza | Stal nierdzewna, na rurę Ø219,1mm | - | - | 7 |
| 19.2 | - | Uchwyt systemowy pod r. powietrza | Stal nierdzewna, na rurę Ø168,3mm | - | - | 4 |
| 19.3 | - | Uchwyt systemowy pod r. powietrza | Stal nierdzewna, na rurę Ø139,7mm | - | - | 5 |
| 19.4 | - | Uchwyt systemowy pod r.odwadn.ruszt napow. | Stal nierdzewna, na rurę Ø19,0mm | - | - | 101 |
| 20 | - | Uchwyty systemowe pod r. dezodoryzacji: | | | | |
| 20.1 | - | Uchwyt systemowy pod r. dezodoryzacji | Stal nierdzewna, na rurę Ø160mm | - | - | 10 |
| 20.2 | - | Uchwyt systemowy pod r. dezodoryzacji | Stal nierdzewna, na rurę Ø200mm | - | - | 12 |
| 20.3 | - | Uchwyt systemowy pod r. dezodoryzacji | Stal nierdzewna, na rurę Ø250mm | - | - | 7 |
| 21 | - | Wlaz rewizyjny, prefabrykowany z TWS | Wym. wew. 70x70cm | - | - | 15 |
| 22 | - | Wlaz montażowy, prefabrykowany z TWS | Wym. wew. 75x100cm | - | - | 1 |
| 23 | - | Wlaz montażowy, prefabrykowany z TWS | Wym. wew. 90x80cm | - | - | 1 |
| 24 | - | Projektowane schody (stal ocynkowana) | | - | - | 2 kpl. |
| 25 | - | Projektowane barierki z pomostami (stal ocynkowana) | | - | - | kpl. |
| 26 | MOV10.1 | Przepustnice powietrza międzykołnierzowe z napędem elektromechanicznym z pozycjonerem (płynna regulacja) | Dn200 (wg AKPiA) | 0,4 kW | - | 1 |
| 27 | HOV10.2 HOV10.3 HOV10.4 HOV11.2 HOV11.3 HOV12.2 HOV12.3 HOV13.2 HOV13.3 HOV14.2 HOV14.3 HOV15.2 HOV15.3 HOV16.2 HOV16.3 | Zawór kulowy | Odwodnienie rusztów napowietrzających, DN10 gw., stal min. 1.4301 | - | - | 15 |

UWAGI:
1. DOKUMENTACJA RYSUNKOWA STANOWI JEDNO OPRACOWANIE Z CZĘŚCIĄ OPISOWĄ,
2. WSZYSTKIE RZĘDNE I WYMIARY ZWERYFIKOWAĆ NA BUDOWIE. W RAZIE NIEZGODNOŚCI SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PROJEKTANTEM.
3. WSZYSTKIE RYSUNKI BRANŻY KONSTR. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z DOKUMENTACJĄ BRANŻOWĄ,
4. WSZYSTKIE PRACE WYKONYWAĆ ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP, ZGODNIE ZE SZTUKĄ BUDOWLANĄ I POD NADZOREM OSÓB POSIADAJĄCYCH STOSOWNE UPRAWNIENIA.
5. OBIEKTY TYCZY/ W TERENIE Z PROJEKTU ZAGOSPODAROWANIA TERENU.
6. LOKALIZACJA OTWORÓW I OSADZENIE RUR OCHRONNYCH DLA PROWADZENIA INSTALACJI WG. PROJEKTÓW BRANŻOWYCH.
7. PRZERWY TECHNOLOGICZNE WYKONAĆ ZGODNIE Z OPISEM TECHNICZNYM ŚCISŁE WG. WYTYCZNYCH PRODUCENTÓW. PRZERWY USZCZELNIAĆ TAŚMAMI ZAPEWNIAJĄC ODPOWIEDNIA SZCZELNOŚĆ POŁĄCZEŃ I ODPORNOŚĆ NA AGRESJĘ ŚRODOWISKA. UKŁAD TAŚM WYKONAĆ JAKO ZAMKNIĘTY SYSTEM USZCZELNIAJĄCY. TAŚMY UKŁADAĆ I ŁĄCZYĆ WG. WYTYCZNYCH PRODUCENTA. PROJEKTANT DOPUSZCZA ZMIANĘ PRZEZ WYKONAWCĘ LOKALIZACJI PRZERW ROBOCZYCH.
8. ZBROJENIE WYKONAĆ WG. OPISU TECHNICZNEGO I RYSUNKÓW ZBROJENIA.
9. KRAWĘDZIE BETONU WYKONAĆ JAKO FAZOWANE.
10. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC NALEŻY POTWIERDZIĆ ZGODNOŚĆ WARSTWY PODŁOŻA Z ZAŁOŻENIAMI.
11. PROMIENIE GIĘCIA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH WYKONAĆ JAKO MINIMALNE.
12. PODCZAS WYKONYWANIA PŁYTY DENNEJ WYPUSCIĆ STARTERY ŚCIAN.
13. ZAKŁADY PRĘTÓW WYKONAĆ JAKO MIN. 50d (d-ŚREDNICA PRĘTA) JEŚLI NIE PODANO INACZEJ.
14. OBIEKT WYKONAĆ W TECHNOLOGII BETONU SZCZELNEGO.
15. BETONOWANIE ELEMENTÓW ODDZIELONYCH PRZERWAMI TECHNOLOGICZNO-SKURCZOWYMI MOŻNA KONTYNUOWAĆ PO 14 DNIACH.
16. KRAWĘDZIE BETONU WYKONAĆ JAKO FAZOWANE - FAZA 25-30mm.
17. PRZEZ CAŁY OKRES WYKONYWANIA OBIEKTU DO CZASU JEGO ZAKOŃCZENIA WRAZ Z WYKONANIEM WYLEWEK W CZĘŚCI GŁĘBOKIEJ UTRZYMYWAĆ NISKI POZIOM WÓD GRUNTOWYCH.
18. ELEMENTY STALOWE SPAWAĆ SPOINĄ CZOŁOWĄ V I 100 % NA PEŁNĄ GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.
    A W MIEJSCACH GDZIE NIE MOŻNA WYKONAĆ SPOINY CZOŁOWEJ STOSOWAĆ SPOINY PACHWINOWE CIĄGŁE NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMENTÓW.
    - DWUSTRONNE , a=0.5 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
    - JEDNOSTRONNIE, a=0.7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
19. PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC BUDOWLANYCH WSZYSTKIE ZBIORNIKI NALEŻY OPRÓŻNIĆ, OCZYŚCIĆ I PODDAĆ OCENIE TECHNICZNEJ DOTYCZĄCEJ STATECZNOŚCI W PRZYPADKU PUSTYCH ZBIORNIKÓW OBCIĄŻONYCH PARCIEM GRUNTU OD ZEWNĄTRZ ORAZ W PRZYPADKU WYKORZYSTANIA ZBIORNIKÓW JAKO SZALUNKU TRACONEGO.
    WYNIKI OCENY NALEŻY WPISAĆ W DZIENNIKU BUDOWY Z JEDNOCZESNYM ZAKWALIFIKOWANIEM ISTNIEJĄCYCH ZBIORNIKÓW JAKO SZALUNKU TRACONEGO WE WSZYSTKICH STADIACH BUDOWY. W PRZYPADKU WĄTPLIWOŚCI CO DO MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA ZBIORNIKÓW STALOWYCH JAKO SZALUNKU TRACONEGO PRZY WYKONYWANIU ZBIORNIKÓW ŻELBETOWYCH NALEŻY ZASTOSOWAĆ NOWE SZALUNKI O ODPOWIEDNIEJ NOŚNOŚCI.

BETON KONSTRUKCYJNY:
C30/37 (B37) W8 F150
C8/10 (B10) - BETON WYRÓWNAWCZY
KLASA EKPOZYCJI: XA2
OTULINA: 50mm
STAL ZBROJENIOWA: A-IIIN(RB500W) i A-I
STAL NIERDZEWNA: 1,4301(0H18N9)
STAL ZWYKŁA: S235JR

| | Imię i Nazwisko | Data | Nr uprawnień | Specjalność | Podpis |
|---|---|---|---|---|---|
| Opracował: | | | - | - | |
| Opracował: | | | - | - | |
| Projektował: | | | | | |
| Projektował: | mgr inż. Marek Jarosz | 12.2016 | MAP/0387/POOK/09 | bud.-konstr. | |
| Sprawdził: | mgr inż. Andrzej Pallonek | 12.2016 | 338/2002 | bud.-konstr. | |

ZAMAWIAJĄCY:
Gmina Miejska Świeradów – Zdrój
Obiekt, adres:
Oczyszczalnia ścieków w m. Świeradów – Zdrój
ul. Wiejska 9,
59-850 Świeradów-[39]
woj. dolnośląskie

Nazwa kontraktu: PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA ISTNIEJĄCEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW ECOLO-CHIEF WRAZ Z ROZBIÓRKĄ OBIEKTÓW PRZY UL. WIEJSKIEJ 9 W ŚWIERADOWIE-ZDROJU

Tytuł opracowania: TOM II Cz.3 (K) Projekt architektoniczno – budowlany branża konstrukcyjna

Tytuł rysunku: OB. NR 9, 10, 11,12,13, 14,15, 16.

WYKONAWCA: AZE Zając, Kościołek sp. j. w restrukturyzacji 34-625 SKRZYDLNA 101

| Stadium: | Nr. Rejestracyjny | Skala: | Nr rysunku: |
|---|---|---|---|
| PROJEKT BUDOWLANY | PR-0199 | 1:50 | K/6 |

Rysunek wykonano przy użyciu programu: AUTODESK AutoCAD LT 2012 PL.
Wszelkie prawa autorskie zastrzeżone.
Rysunek jest własnością firmy AZE Zając Kościołek Sp. j. w restrukturyzacji, 34-625 Skrzydlna 101
wszelkie prawa autorskie zastrzeżone.