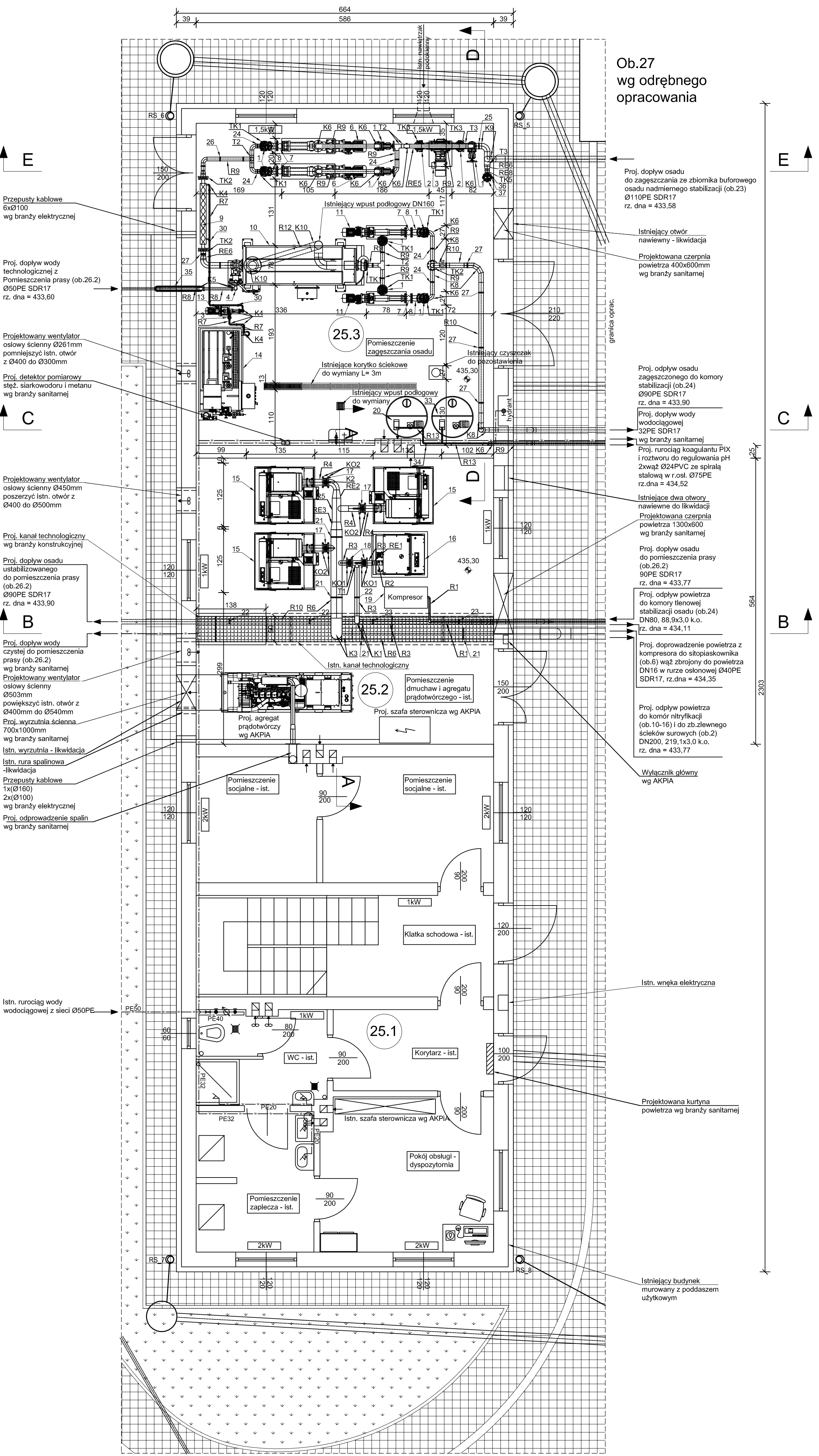


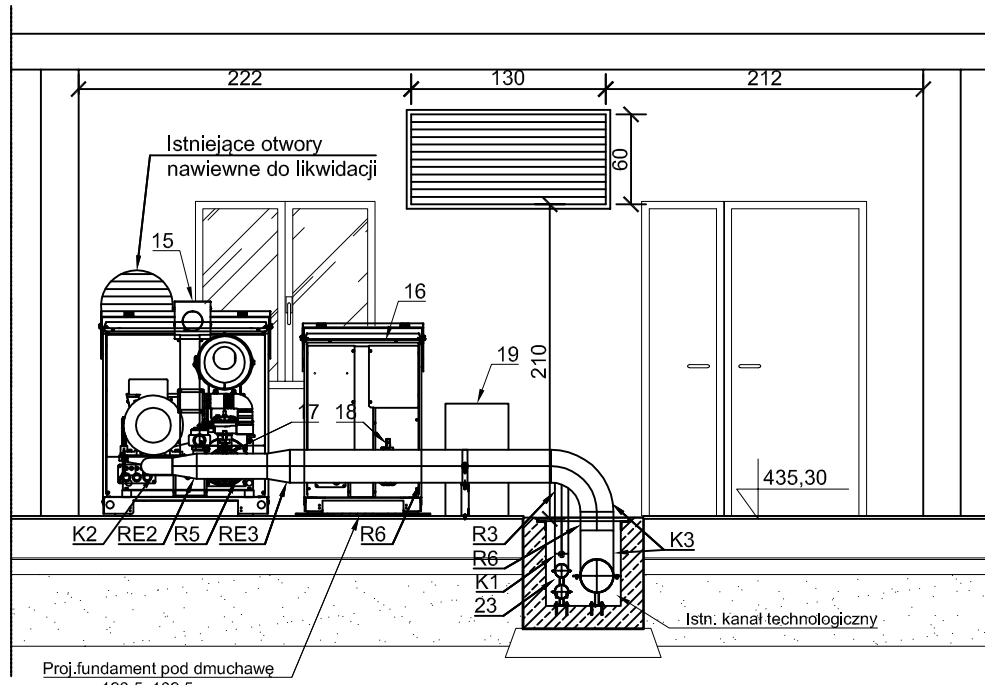
OB. NR 25 BUDYNEK SOCJALNO-TECHNICZNY

RZUT
Skala 1:50

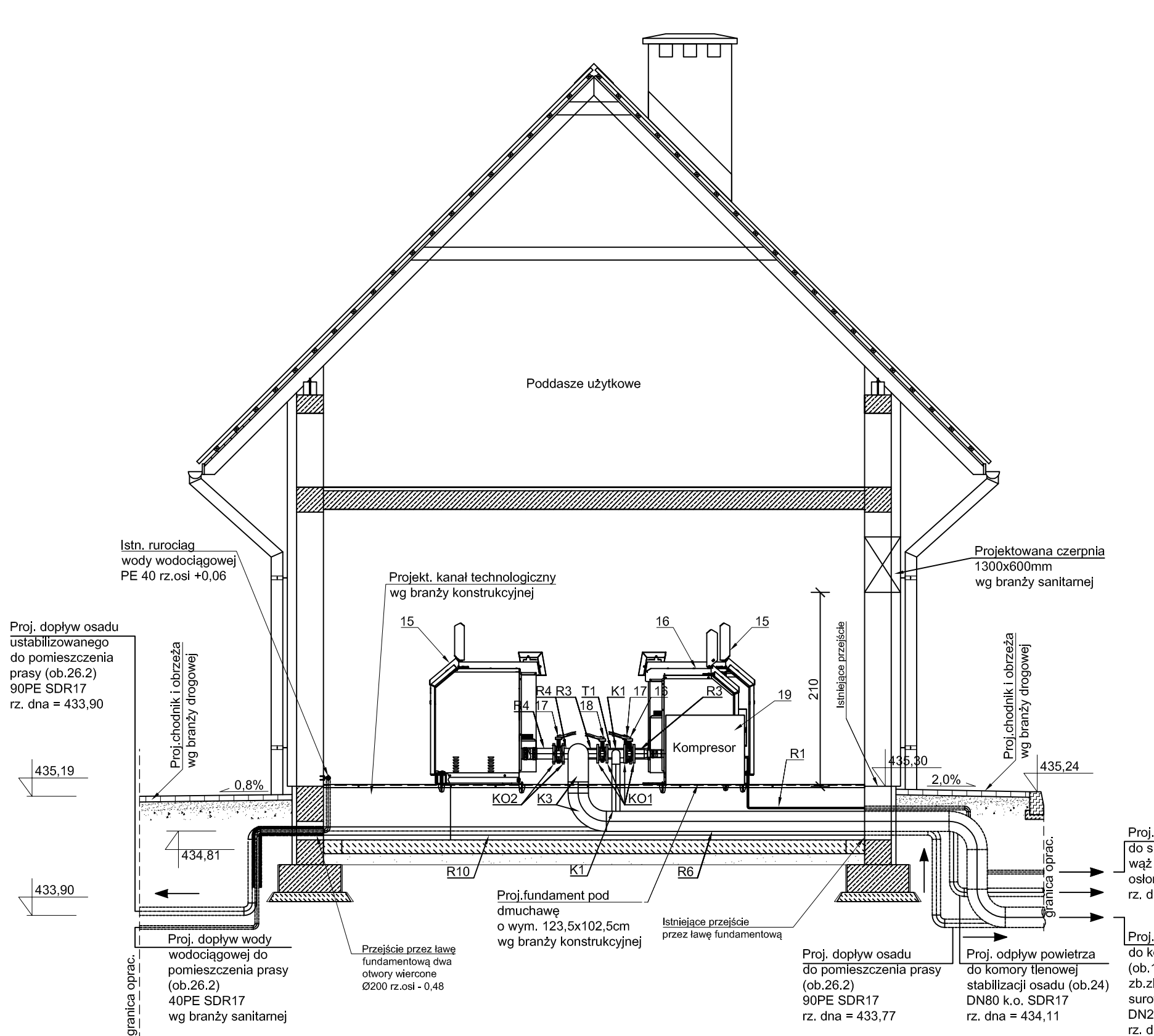


Ob.27
wg odrębnego
opracowania

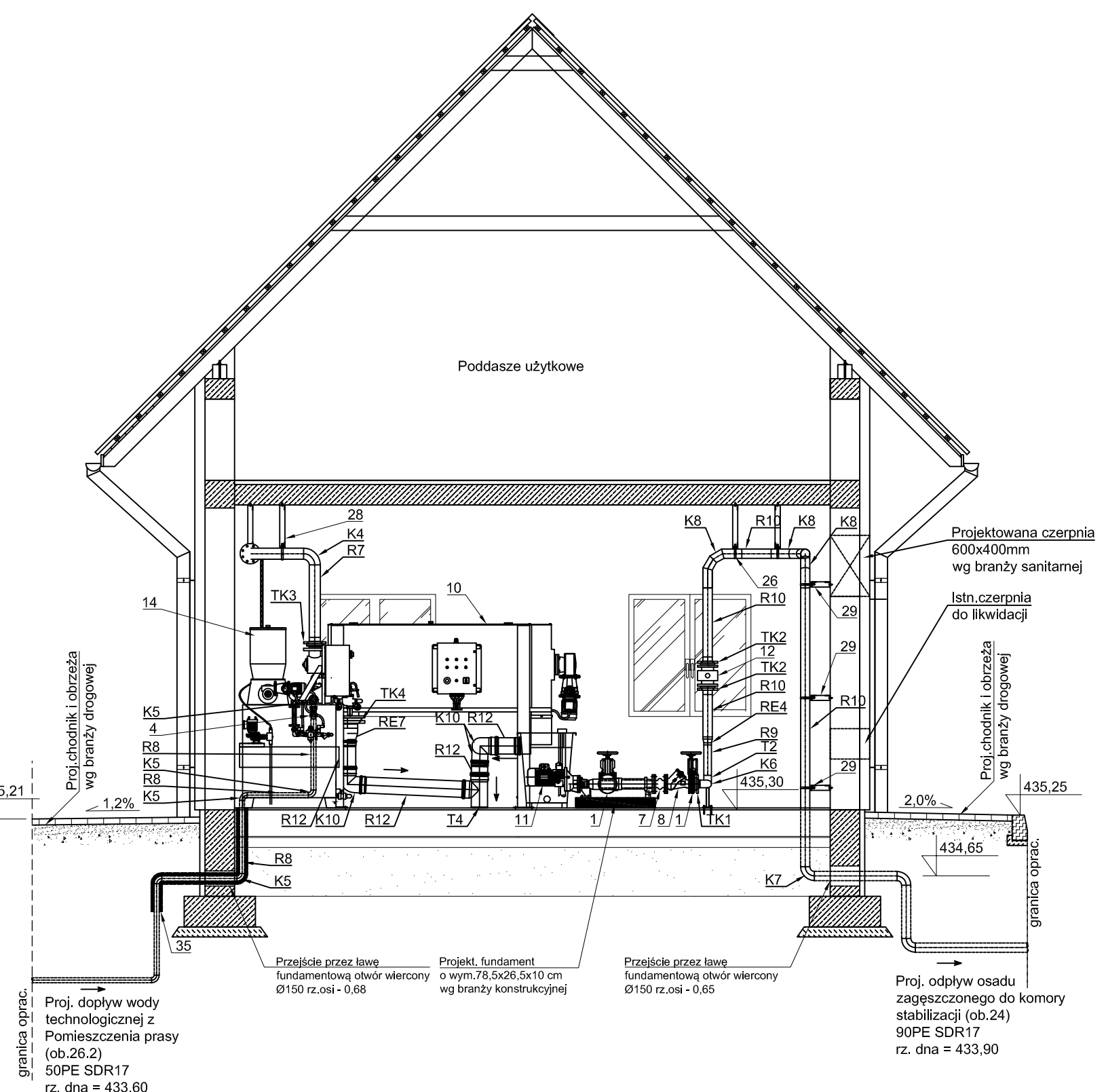
Przekrój A-A
Skala 1:50



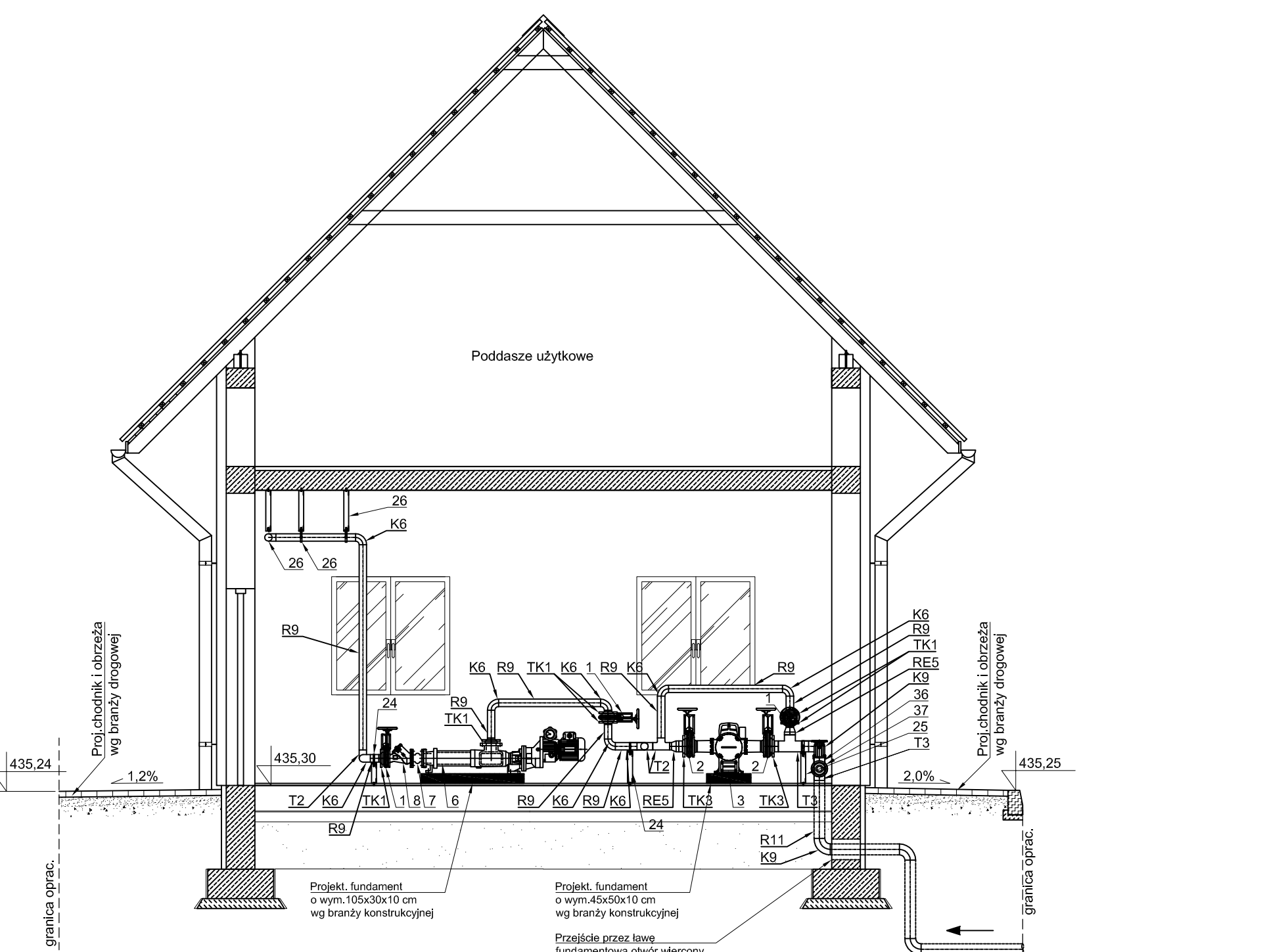
Przekrój B-B
Skala 1:50



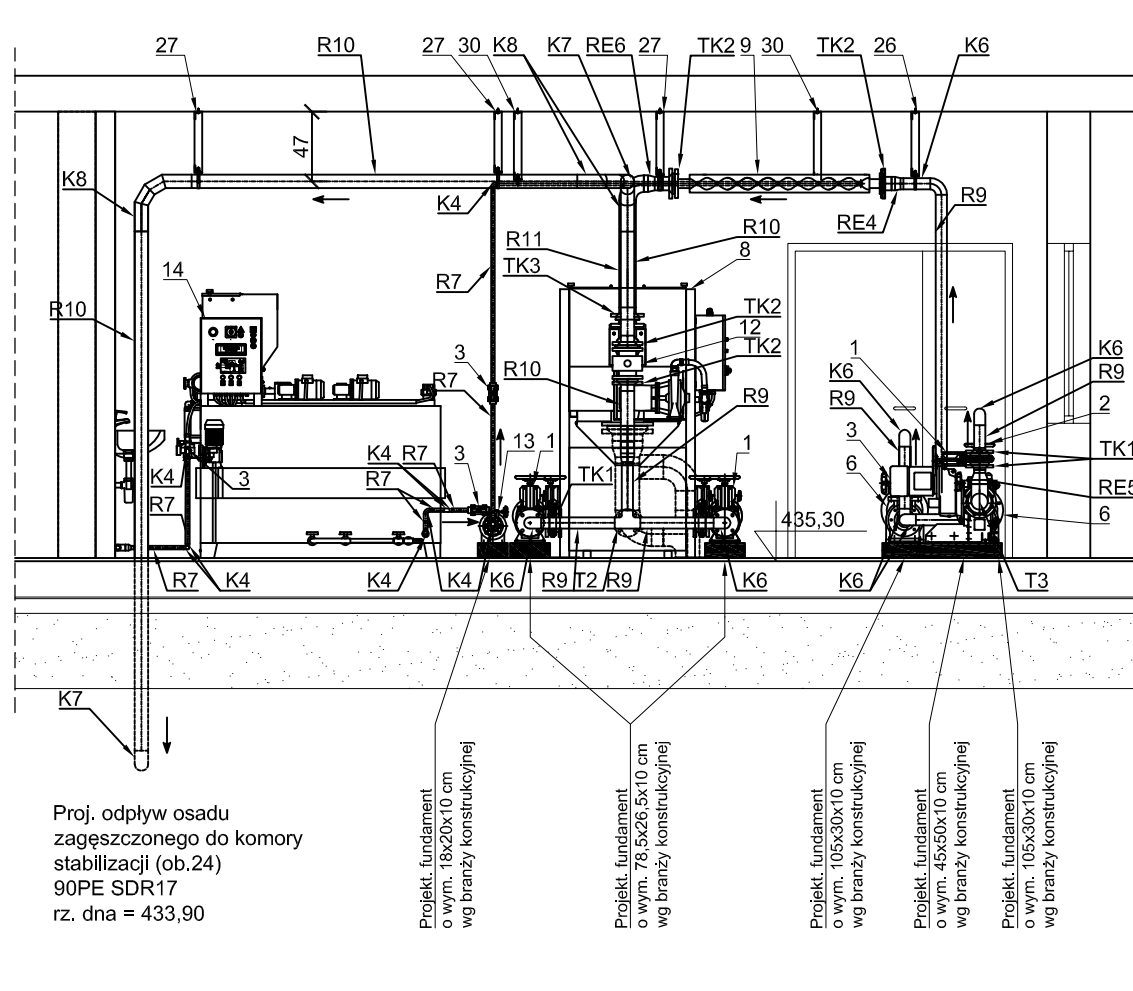
Przekrój C-C
Skala 1:50



Przekrój E-E
Skala 1:50



Przekrój D-D
Skala 1:50



Lp.	Ozn.	Nazwa elementu	Parametry techniczne	Moc	Masa	Ilość szt.
1	HOV25.3.1 HOV25.3.2 HOV25.3.3 HOV25.3.4 HOV25.3.5 HOV25.3.6 HOV25.3.7 HOV25.3.8 HOV25.3.9	Zasawa nożowa międzykolejowa ręczna	DN65, PN10	-	-	9
2	HOV25.3.10 HOV25.3.11	Zasawa nożowa międzykolejowa ręczna	DN100, PN10	-	-	2
3	HOV25.3.12 HOV25.3.13	Zawór kulowy ręczny	DN20	-	-	2
4	HOV25.3.14	Zawór kulowy ręczny	DN40	-	-	1
5	-	Mocznik słowo-nożowy	Qmin 20m³/h	2,2kW	200 kg	1
6	P25.3.1 P25.3.2	Pompa nadsy osadu nadmiernego	Qmin 20 m³/h, H _{max} 2,018m Q=4,20 m³/h	3,0kW	140 kg	2
7	C25.3.1 C25.3.2 C25.3.3 C25.3.4	Kompresor gumowy	DN65, PN10	-	-	4
8	Z225.3.1 Z225.3.2 Z225.3.3 Z225.3.4	Zawór zwrotny kulowy międzykolejowy	DN65, PN10	-	-	4
9	-	Mieszacz statyczny podłokietnik	DN80, PN10	-	-	1
10	-	Zagęszczacz śluzowobłonny z korytem odpływowym osadu zagęszczanego	Przepływność max. Qmin 20,1m³/h, Wymiary: 2830x1240x1820	0,75kW	450kg	1
11	P25.3.3 P25.3.4	Pompa osadu zagęszczanego	Q _{max} 3,616 m³/h, H _{max} 2,716 m Q=1-6 m³/h	1,5kW	110kg	2
12	FIT25.3.01	Przypływacz elektromagnetyczny	DN65, PN10	-	-	1
13	P25.3.5	Pompa dozownika podłokietnik	Q=0,5-1,0 m³/h	0,37kW	33kg	1
14	-	Zestaw przygotowywania i dozowania podłokietnika	Q=0,5-2,0 m³/h	0,54kW	-	3 kpl. w tym 1 rezerw.
15	D25.3.1 D25.3.2 D25.3.3	Druchawa w budowie dwukolejowej - sprężająca powietrze do Komory	Q=13,81 m³/min, Δp= 650 mbar	22kW	544kg	1 kpl.
16	D25.3.4	Druchawa w budowie dwukolejowej - sprężająca powietrze do Komory	Q=13,81 m³/min, Δp= 650 mbar	7,5kW	359kg	1 kpl.
17	HOV25.2.1 HOV25.2.2 HOV25.2.3	Przepływacz powietrza	DN100, PN10, międzykolejowa z regulacją ręczną za pomocą dźwigni	-	-	3
18	HOV25.2.4 HOV25.2.5	Przepływacz powietrza	DN80, PN10, międzykolejowa z regulacją ręczną za pomocą dźwigni	-	-	2
19	-	Kompresor sprężający powietrze do słotkowalnika (ob.6)	Q=2450l/min, Δp=1bar, Pół. sz. 100L	1,5kW	67kg	1
20	M25.3.1 P25.3.6	Stacja przygotowania i dozowania koagulantu PX	Zbiornik o pojemności V=0,5m³ Pompa dozująca o wydajności Q=0,2-2,0m³/h, wys. podł. 11m, 4m	0,2kW	-515kg	1kpl.
21	-	Podpora systemowa z tuleją gęstwinową na rurach 0219/1 stal nierdzewa	Stal nierdzewa min. 1,4301	-	-	4
22	-	Podpora systemowa z tuleją gęstwinową na rurach 088/9 10PE	Stal nierdzewa min. 1,4301	-	-	3
23	-	Podpora systemowa z tuleją gęstwinową na rurach 088/9 10PE	Stal nierdzewa min. 1,4301	-	-	2
24	-	Podpora systemowa z tuleją gęstwinową na rurach 78PE	Stal nierdzewa min. 1,4301	-	-	8
25	-	Podpora systemowa z tuleją gęstwinową na rurach 110PE	Stal nierdzewa min. 1,4301	-	-	1
26	-	Podwieszenie systemowe na rurach 78PE	Stal nierdzewa min. 1,4301	-	-	3
27	-	Podwieszenie systemowe na rurach 90PE	Stal nierdzewa min. 1,4301	-	-	5
28	-	Podwieszenie systemowe na rurach 110PE	Stal nierdzewa min. 1,4301	-	-	1
29	-	Uchwyty systemowe z tuleją i kołkiem rozporowym na rurach 90PE	Stal nierdzewa min. 1,4301	-	-	3
30	-	Podwieszenie systemowe na rurach 25PE	Stal nierdzewa min. 1,4301	-	-	7
31	AIT 25.01	Sonda H2S	wg AKPA	0,1 kW	-	1
32	AIT 25.02	Sonda CH4	wg AKPA	0,1kW	-	1
33	M25.3.2 P25.3.7	Zestaw przygotowania i dozowania roztworu do regulowania pH	Zbiornik o pojemności V=0,5m³ Pompa dozująca o wydajności Q=0,2-2,0m³/h, wys. podł. 11m, 4m	0,5kW	-515kg	1kpl.
34	-	Uchwyty systemowe z tuleją i kołkiem rozporowym na wąż 024PVC wmontowany spirali stalowej	Stal nierdzewa min. 1,4301	-	-	9
35	-	Ocieplenie rurą 050PE	Luski styropianowe dwustronne gr. min. 4cm, L=1,90m	-	-	-
36	HOV25.3.15	Zasawa nożowa ręczna międzykolejowa z kołkiem	DN65, PN10	-	6,3 kg	1
37	-	Złaczce STORZ z przyłączem kolektorowym DN50	DN65, PN10	-	1,17 kg	1

Zestawienie rur i kształtek

Lp.	Wyszczególnienie	Srednica zewnętrzna	SDR	Ilość	Jednostka [m]
R1	Rurociąg	Węzł do powietrza zbiorczy DN16	-	3,50	m
R2	Rurociąg	Ø76,1x3,0mm stal nierdzewa min. 1,4301	-	0,1m	m
R3	Rurociąg	Ø88,9x3,0mm stal nierdzewa min. 1,4301	-	5,50	m
R4	Rurociąg	Ø114,3x3,0mm stal nierdzewa min. 1,4301	-	1,30	m
R5	Rurociąg	Ø168,3x3,0mm stal nierdzewa min. 1,4301	-	0,50	m
R6	Rurociąg	Ø219,1x3,0mm stal nierdzewa min. 1,4301	-	6,05	m
R7	Rurociąg	Ø25 PE100	17	6,30	m
R8	Rurociąg	Ø50 PE100	17	4,00	m
R9	Rurociąg	Ø75 PE100	17	10,15	m
R10	Rurociąg	Ø90 PE100	17	16,10	m
R11	Rurociąg	Ø110 PE100	17	1,65	m
R12	Rurociąg	Ø160 PVC	41	-1,90	m
R13	Rurociąg	wąż 024PVC wmontowany spirali stalowej	-	-9,25	m
RE1	Redukcja	Ø88,9/76,1 stal nierdzewa min. 1,4301	-	1	szt.
RE2	Redukcja	Ø114,3/88,9 stal nierdzewa min. 1,4301	-	1	szt.
RE3	Redukcja	Ø168,3/114,3 stal nierdzewa min. 1,4301	-	1	szt.
RE4	Redukcja	Ø90/75 PE100	17	2	szt.
RE5	Redukcja	Ø110/75 PE100	17	2	szt.
RE6	Redukcja	Ø110/90 PE100	17	2	szt.
RE7	Redukcja	Ø200/160 PVC	41	1	szt.
RE8	Redukcja	Ø90/83 PE100	17	1	szt.
K1	Kolano 90°	Ø88,9x3,0mm stal nierdzewa min. 1,4301	-	2	szt.
K2	Kolano 90°	Ø114,3x3,0mm stal nierdzewa min. 1,4301	-	1	szt.
K3	Kolano 90°	Ø219,1x3,0mm stal nierdzewa min. 1,4301	-	2	szt.
K4	Kolano 90°	Ø25 PE100	17	10	szt.
K5	Kolano 90°	Ø50 PE100	17	4	szt.
K6	Kolano 90°	Ø75 PE100	17	13	szt.
K7	Kolano 90°	Ø90 PE100	17	1	szt.
K8	Kolano segmentowe 90°	Ø90 PE100	17	3	szt.
K9	Kolano 90°	Ø110 PE100	17	3	szt.
K10	Kolano 90°	Ø160 PVC	41	3	szt.
TK1	Tuleja kołnierzysta	Ø75 PE100	17	13	szt.
TK2	Tuleja kołnierzysta	Ø90 PE100	17	4	szt.
TK3	Tuleja kołnierzysta	Ø110 PE100	17	3	szt.
TK4	Tuleja kołnierzysta	Ø200 PE100	17	1	szt.
TK5	Tuleja kołnierzysta	Ø63 PE100	17	1	szt.
T1	Trójnik równoprzegladowy 90°	Ø88,9x3,0mm stal nierdzewa min. 1,4301	-	17	1 szt.
T2	Trójnik równoprzegladowy 90°	Ø75 PE100	17	5	szt.
T3	Trójnik równoprzegladowy 90°	Ø110 PE100	17	2	szt.
T4	Trójnik równoprzegladowy 90°	Ø160 PVC	41	1	szt.
KO1	Kolano łukowy przelazowy	DN88,9, PN10 stal nierdzewa min. 1,4301	-	4	szt.
KO2	Kolano łukowy przelazowy	DN114,3, PN10 stal nierdzewa min. 1,4301	-	6	szt.

Ozn.	Nazwa	Parametry
Ob. 25.1	Pomieszczenie socjalne i dyspozycyjne	-
Ob. 25.2	Pomieszczenie druchaw (agregatu grzewczego)	-
Ob. 25.3	Pomieszczenie zagęszczania osadu	-

Oznaczenie:

- Żelbetonowe elementy - istniejące
- Betonowe elementy - istniejące
- Betonowe elementy - projektowane

- Dokumentacja rysunkowa stanowi jedno opracowanie z częścią opisową.
- Wszystkie rzędne i wymiary zweryfikować na budowie w razie niezgodności skontaktować się z Projektantem.
- Wszystkie rysunki branży technologicznej rozpatrywać łącznie z dokumentacją branżową.

Imię i Nazwisko	Data	Nr uprawnień	Specjalność	Prostota	ZAMAWIAJĄCY: Gmina Miejska Świdawów - Zdrój
Opracował: mgr inż. Paweł Gato	02.2017	-	-	-	Owoc: 2017
Opracował: -	-	-	-	-	Oczyszczalnia ścieków w m. Świdawów - Zdrój ul. Mińska 5
Projektował: mgr inż. D. Korzeniowski	02.2017	MA/022/PWB/15	Inżynieria	-	59-450 Świdawów-Zdrój
Wykonał: mgr inż. Piotr Chłan	02.2017	MA/001/PWB/15	Inżynieria	-	wg. doświadczenia
Nazwa kontraktu:	PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA ISTNIEJĄCEJ OCSZCZAZNI ŚCIEKOWEJ ECOLO-CHEF WRAZ Z ROZBUDOWĄ OCSZCZAZNI PRZY UL. WIEJSKIEJ I W ŚWIERADOWIE-ZDROJU				
Tytuł opracowania:	TOM 02.2.1 (1) PROJEKT ARCHYTEKTONICZNO-BUDOWLANY BRANŻA TECHNOLOGICZNA				
Tytuł rysunku:	OB. NR 25 BUDYNEK SOCJALNO-TECHNICZNY				
Wykonawca:	AZE Zape. Kolodziej sp. z o.o. 34-626 SKRZYŻYNA 101				
Studium:	PROJEKT WYKONAWCZY	Nr. Rozprawy:	PR-0199	Skala:	1:50
Nr rysunku:	T113				