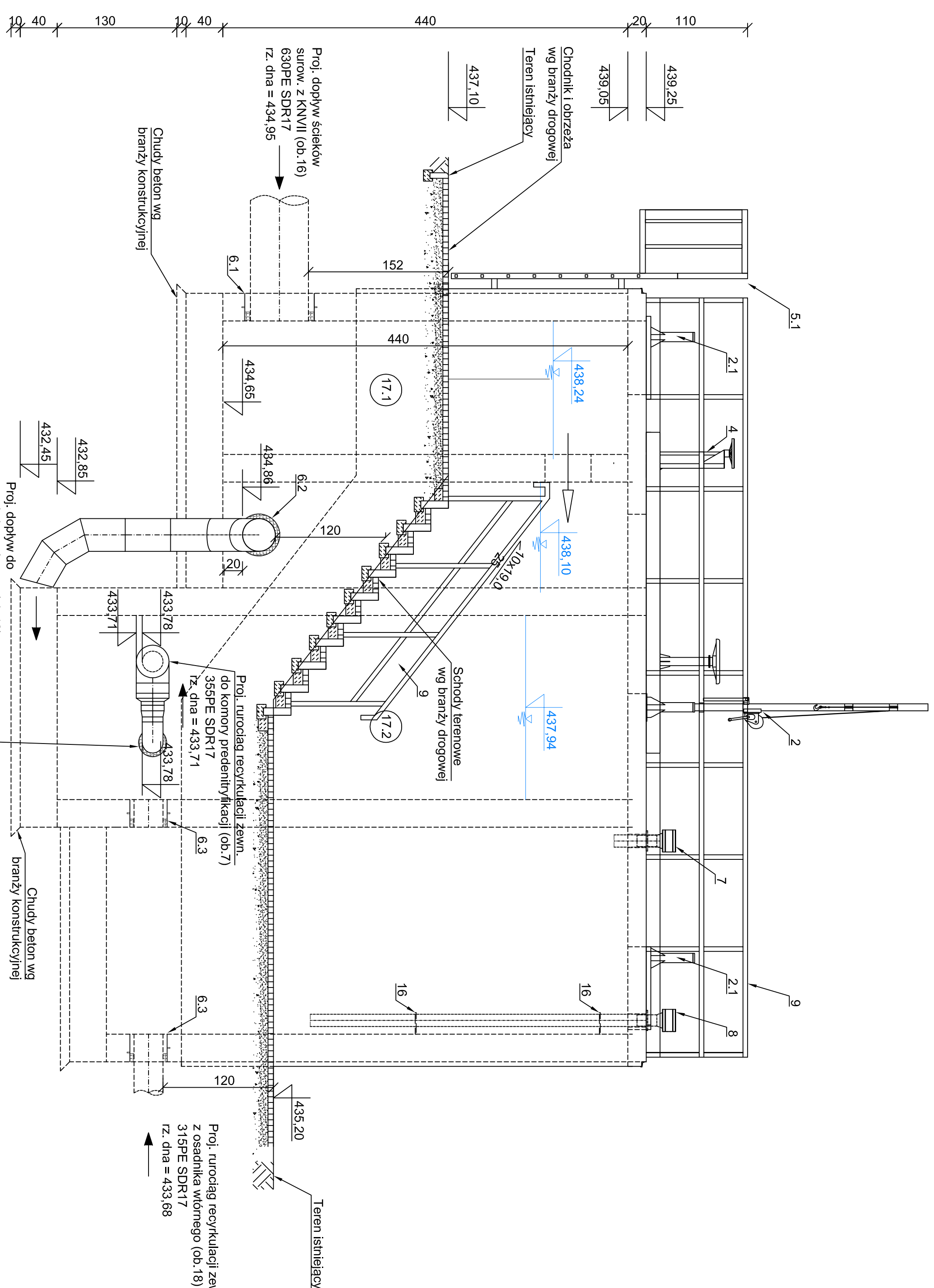
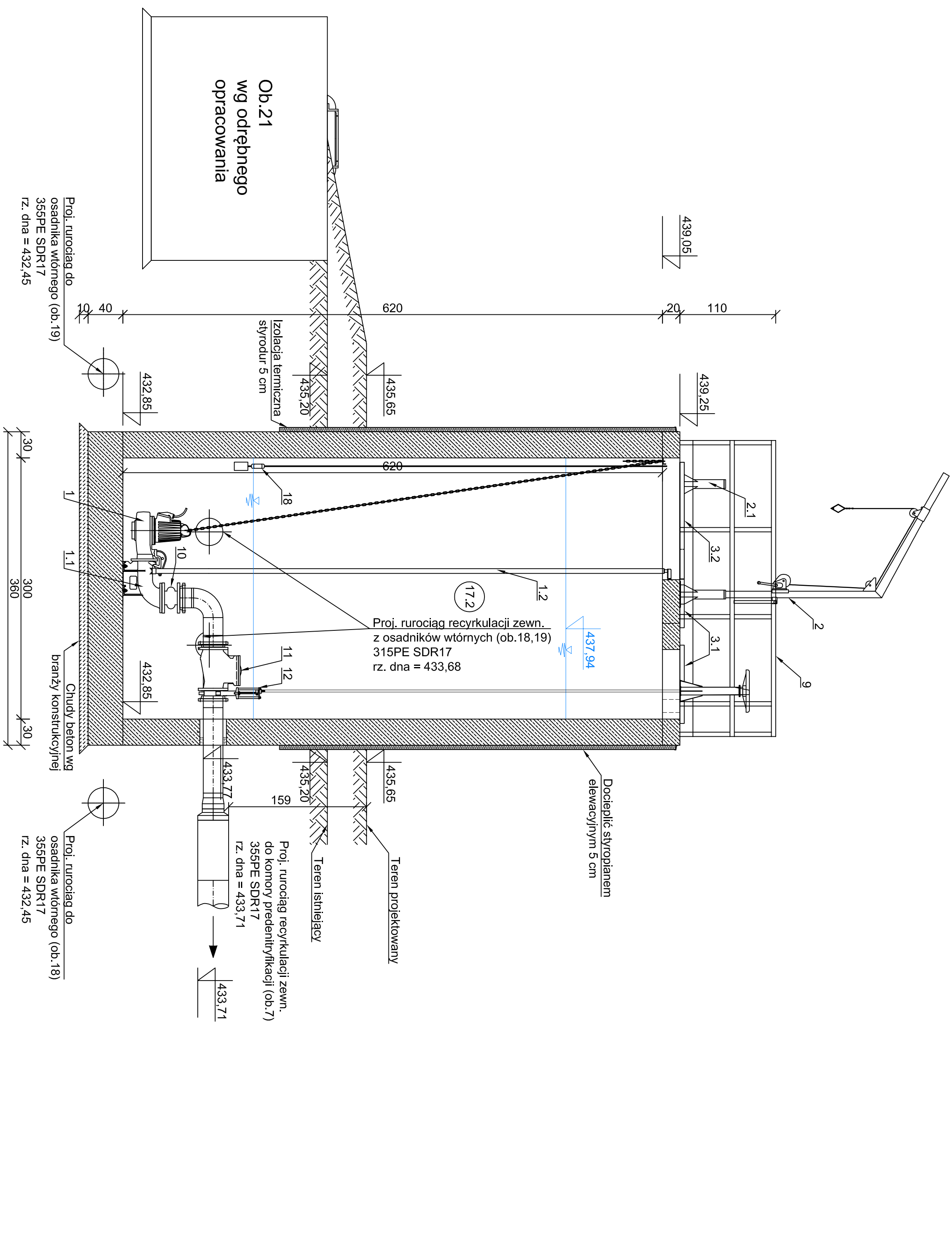


OB. NR 17 KOMORY TECHNOLOGICZNE:
17.1 KOMORA ROZDZIAŁU NA OSADNIKI WΤΩRNE
17.2 POMPOWΝIA OSADU RECYRKULACJI ZEWNĘTRZNEJ.

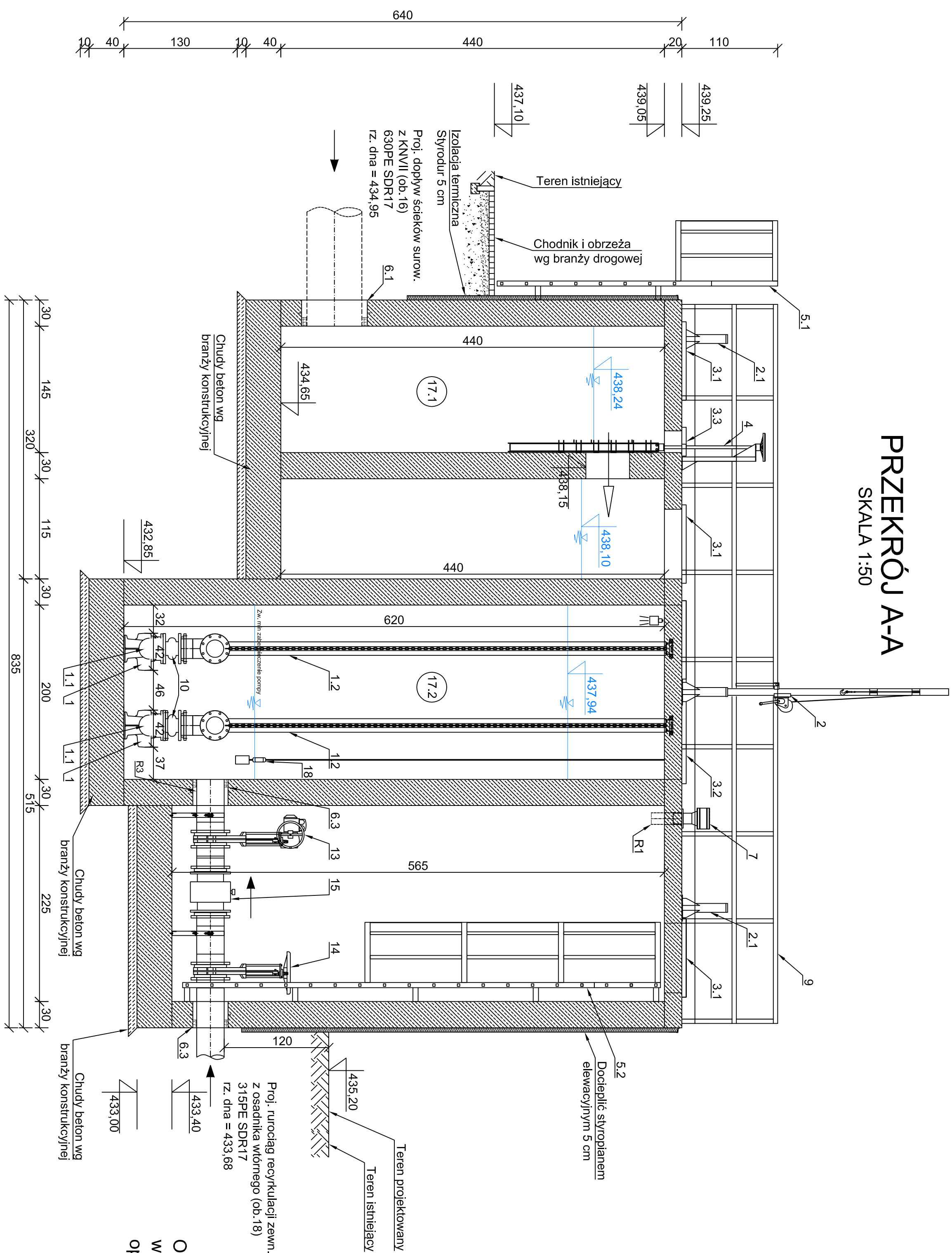
PRZEKRÓJ C-C
SKALA 1:50



PRZEKRÓJ B-B
SKALA 1:50

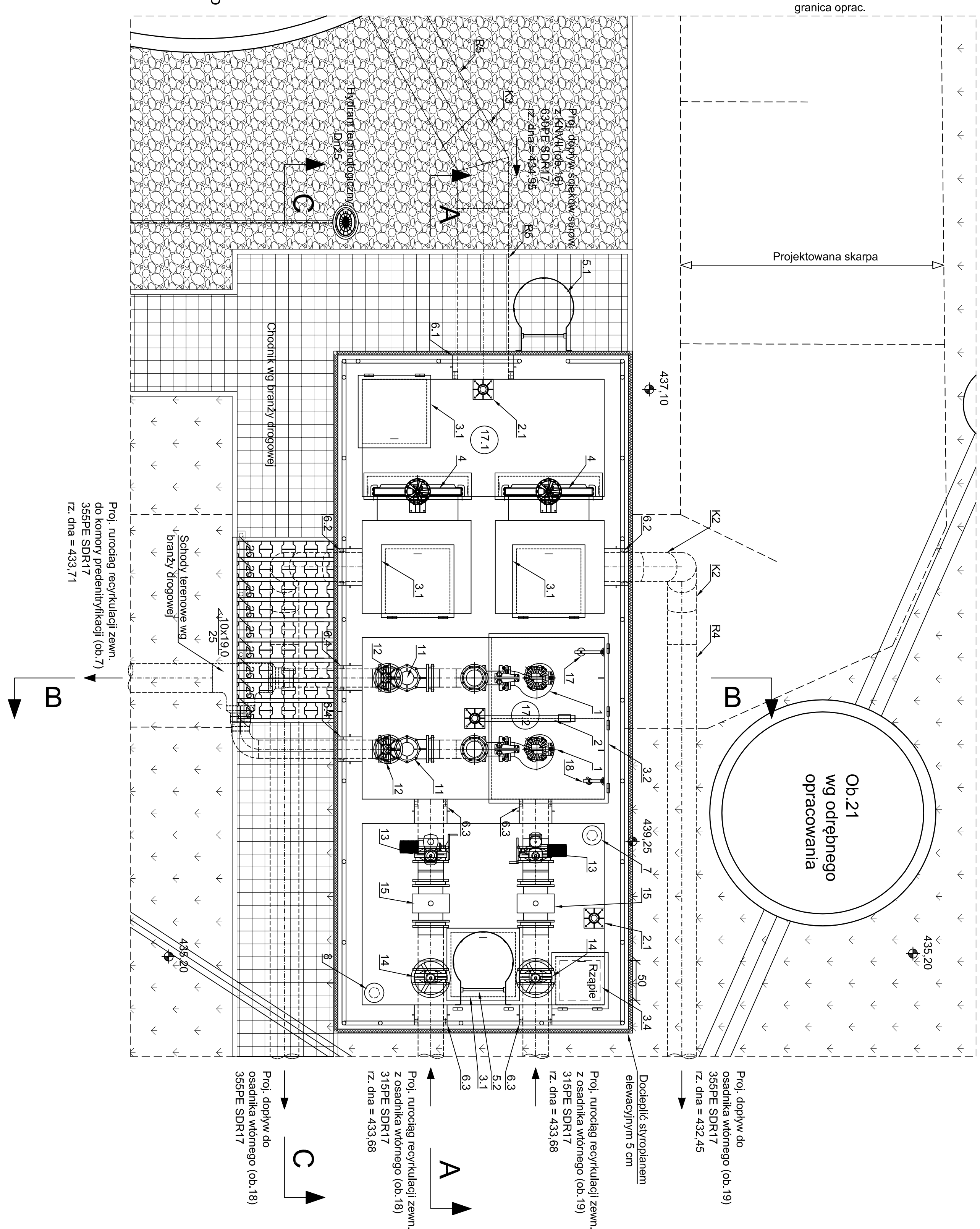


PRZĘKÓJ A-A
SKALA 1:50



RZUT

SKALA :50



Zestawienie elementów						
Lp.	Ozn.	Nazwa elementu	Parametry techniczne	Moc	Masa	liczbę szt.
1	P17.2.1 P17.2.2	Praca stabilizacji i lekkie przemieszczenie do wyznaczonego ułożenia (480x57) miedziowy o śl. 60m	Praca przy $v = 250 \text{ m/h}$ $Q_{\text{przebieg}} = 283,9 \text{ m}^3/\text{h}$ $Q_{\text{mł}} = 292 \text{ m}^3/\text{h}$ $d = 2,8 \text{ m}$ Dobór z zwojowym wyłom kolimatorowym P410	P16-BMW P25-BMW 155 kw	2	
1.1	-	Stożę scraplingowa	Rury $\varnothing 1 = 8 \text{ m}$ stal nierdzenna	-	2 kłd	2
2	-	Kół jezdniowe z uszczelnieniem, kłach kołowych, kłach ze stal nierdzennej z szablą zacząciem	Ułożenie 200kg stal otylowana	-	1	1
2.1	-	Kłach kołowych, pod turas słupowy przesłany	stal otylowana	-	2	2
3	-	Ważki	-	-	2	2
3.1	-	Waż z blachy nierdzennej (wg brzozy korost)	Wym. wewnętrzna 800x80	-	1 kłd	4
3.2	-	Waż z blachy nierdzennej (miedziowej) (wg brzozy korost)	Wym. wewnętrzna 920x1000	-	1 kłd	4
3.3	-	Waż z blachy nierdzennej (miedziowej) (wg brzozy korost)	Wym. wewnętrzna 1200x500	-	2 kłd	2
3.4	-	Waż z blachy nierdzennej (wg brzozy korost)	Wym. wewnętrzna 800x80	-	1 kłd	2
4	KOY 17.1.1 HOY 17.1.2	Przebiega gładko przemieszczanie, suwakowa, napęd	Wym. wewnętrzna 800x80 przekładowe 1000x800 Napęd elektryczny lub mechaniczny	-	2 kłd	2
5	-	Dobór z szablami (wg brzozy korost)	-	-	2 kłd	2
5.1	-	Dobór z szablami (wg brzozy korost)	Wg b. konstrukcyjnej	-	1 kłd	1
5.2	-	Dobór z szablami (wg brzozy korost)	Wg b. konstrukcyjnej	-	1 kłd	1
6	-	Ładunki uszczelniający	Przebiega szablami blach	-	2 kłd	2
6.1	-	Ładunki uszczelniający z blachy otylowa	Przebiega szablami blach	-	1 kłd	1
6.2	-	Ładunki uszczelniający z blachy otylowa	Przebiega szablami blach	-	2 kłd	2
6.3	-	Ładunki uszczelniający z blachy otylowa	Przebiega szablami blach	-	4 kłd	4
6.4	-	Ładunki uszczelniający z blachy otylowa	Przebiega szablami blach	-	2 kłd	2
7	-	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	-	1 kłd	1
8	-	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	-	1 kłd	1
9	-	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	-	1 kłd	1
10	-	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	-	1 kłd	1
11	-	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	-	1 kłd	1
12	-	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	-	1 kłd	1
13	-	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	-	1 kłd	1
14	-	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	-	1 kłd	1
15	-	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	-	1 kłd	1
16	-	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	-	1 kłd	1
17	-	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	Konieczne ułożenie miedziowy DN120	-	1 kłd	1
18	LSL 17.2.02	Pracownicy (złoty podłoga budowlana)	Wg AKPA	-	-	-

[illegible]