

ZESTAWIENIE KABIN SANITARNYCH					PRZYKŁADOWE NADRUKI NA DRZWIACH KABIN
OZNACZENIE	S1	S2	S3	S4	UWAGA: OSTATECZNY WYGLĄD GRAFIKI POKAZAĆ DO AKCEPTACJI INWESTOROWI I PROJEKTANTOWI GŁÓWNEMU
RODZAJ WYROBU	KABINA SANITARNA: kabina sanitarna systemowa / kabiny sprawiający wrażenie zawieszonych w powietrzu	KABINA SANITARNA: kabina sanitarna systemowa / kabiny sprawiający wrażenie zawieszonych w powietrzu	KABINA SANITARNA: kabina sanitarna systemowa / kabiny sprawiający wrażenie zawieszonych w powietrzu	KABINA SANITARNA: kabina sanitarna systemowa / kabiny sprawiający wrażenie zawieszonych w powietrzu	
SCHEMAT 1:50					
WYMIARY W ŚWIETLE OŚCIEŻNICY (cm)	S H	196,5 208	196,5 208	187,5 208	176 143
KIER.OTWIERANIA DRZWI	LEWE	PRAWE	LEWE	LEWE	
IŁOŚĆ SZTUK	1 ŚCIANKA ODDZIELAJĄCA x 2 KABINY / 2 SKRZYDŁA DRZWIOWE	1 ŚCIANKA ODDZIELAJĄCA x 2 KABINY / 2 SKRZYDŁA DRZWIOWE	1 ŚCIANKA ODDZIELAJĄCA x 2 KABINY / 2 SKRZYDŁA DRZWIOWE	1 ŚCIANKA ODDZIELAJĄCA x 2 KABINY / 2 SKRZYDŁA DRZWIOWE	
ŚCIANA	Żółty – dopasowany do koloru płytek ceramicznych	Turkusowy – dopasowany do koloru płytek ceramicznych	Biały – dopasowany do koloru płytek ceramicznych	Żółty – dopasowany do koloru płytek ceramicznych	
SKRZYDŁO_ MATERIAŁ	– 30mm grubości płyta wiórowa laminowana okleiną HPL gr. 0.9mm – krawędzie wykonane fazowanymi paskami ABS 3mm – uszczelka gumowa – UWAGA: nadruk na frontowej ścianie i drzwiach kabin	– 30mm grubości płyta wiórowa laminowana okleiną HPL gr. 0.9mm – krawędzie wykonane fazowanymi paskami ABS 3mm – uszczelka gumowa – UWAGA: nadruk na frontowej ścianie i drzwiach kabin	– 30mm grubości płyta wiórowa laminowana okleiną HPL gr. 0.9mm – krawędzie wykonane fazowanymi paskami ABS 3mm – uszczelka gumowa – UWAGA: nadruk na frontowej ścianie i drzwiach kabin	– 30mm grubości płyta wiórowa laminowana okleiną HPL gr. 0.9mm – krawędzie wykonane fazowanymi paskami ABS 3mm – uszczelka gumowa – UWAGA: nadruk na frontowej ścianie i drzwiach kabin	
SKRZYDŁO_KOLOR	Żółty– dopasowany do koloru płytek ceramicznych	Turkusowy– dopasowany do koloru płytek ceramicznych	Biały – dopasowany do koloru płytek ceramicznych	Żółty– dopasowany do koloru płytek ceramicznych	
WYPOSAŻENIE/UWAGI	– profile aluminium anodowane, profil górny wieńczący cofnięty w głąb kabiny – zawiasy ze stali nierdzewnej – nóżki Ø18mm ze stali nierdzewnej – rozeta z indykatoem, mechanizm awaryjnego otwierania – klamki ze stali nierdzewnej – gładka powierzchnia ścianki, bez wystających elementów, za wyjątkiem zawiasów i klamek	– profile aluminium anodowane, profil górny wieńczący cofnięty w głąb kabiny – zawiasy ze stali nierdzewnej – nóżki Ø18mm ze stali nierdzewnej – rozeta z indykatoem, mechanizm awaryjnego otwierania – klamki ze stali nierdzewnej – gładka powierzchnia ścianki, bez wystających elementów, za wyjątkiem zawiasów i klamek	– profile aluminium anodowane, profil górny wieńczący cofnięty w głąb kabiny – zawiasy ze stali nierdzewnej – nóżki Ø18mm ze stali nierdzewnej – rozeta z indykatoem, mechanizm awaryjnego otwierania – klamki ze stali nierdzewnej – gładka powierzchnia ścianki, bez wystających elementów, za wyjątkiem zawiasów i klamek	– profile aluminium anodowane, profil górny wieńczący cofnięty w głąb kabiny – zawiasy ze stali nierdzewnej – nóżki Ø18mm ze stali nierdzewnej – rozeta z indykatoem, mechanizm awaryjnego otwierania – klamki ze stali nierdzewnej – gładka powierzchnia ścianki, bez wystających elementów, za wyjątkiem zawiasów i klamek	

UWAGI OGÓLNE:

- PROJEKT JEST OBJĘTY OCHRONĄ PRAWA AUTORSKIEGO I WSZYSTKIE INFORMACJE W NIM ZAWARTE STANOWIĄ WŁASNOŚĆ AUTORÓW OPRACOWANIA /Dz.U.94.24.83 z dnia 4.02.94 r./.
- PROJEKT NIE MOŻE BYĆ UŻYWANY, KOPIOWANY I REPRODUKOWANY W CZĘŚCI LUB CAŁOŚCI BEZ PISEMNEJ ZGODY JEGO AUTORÓW.
- NIJIEJSZE OPRACOWANIE STANOWI INTEGRALNĄ CZĘŚĆ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ ZAWERAJACEJ: PROJEKT BUDOWLANY /PROJEKT ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANY I CZĘŚĆ OPISOWA/, PROJEKT WYKONAWCZY /PROJEKT ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANY I CZĘŚĆ OPISOWA/, SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT.
- DOKUMENTACJA BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ STANOWI NADRZĘDNĄ CZĘŚĆ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ.
- WSZELKIE EWENTUALNE NIEZGODNOŚCI POMIĘDZY POSZCZEGÓLNYMI OPRACOWANIAM I DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ POWINNY ZOSTAĆ ZGŁOSZONE I WYJAŚNIONE Z GŁÓWNYM PROJEKTANTEM.
- WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY DO WYKONANIA WSZELKICH PRAC ZGODNIE ZE SZTUKĄ BUDOWLANĄ, OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI I NORMAMI ORAZ PRZY ZACHOWANIU PRZEPISÓW BHP.
- ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIA MATERIAŁOWE I TECHNOLOGICZNE POWINNY POSIADAĆ AKTUALNE ATESTY I CERTYFIKATY POZWALAJĄCE NA ICH STOSOWANIE.
- WSZELKIE ZAMIENNE SYSTEMOWE ROZWIĄZANIA MATERIAŁOWE ORAZ TECHNOLOGICZNE, WZGLĘDEM PRZYJĘTYCH W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ, POWINNY POSIADAĆ PARAMETRY WIZUALNE I TECHNICZNE NIE GORSZE OD ZASTOSOWANYCH W PROJEKCIE ORAZ POWINNY ZOSTAĆ PRZEDSTAWIONE DO AKCEPTACJI GŁÓWNEMU PROJEKTANTOWI.
- WSZYSTKIE WYMIARY POWINNY ZOSTAĆ SPRAWDZONE PRZEZ WYKONAWCĘ NA BUDOWIE, A EWENTUALNE NIEZGODNOŚCI NIEZWŁOCZNIE ZGŁOSZONE DO BIURA PROJEKTOWEGO, BĘDĄCEGO AUTOREM NINIEJSZEGO OPRACOWANIA.
- WYKONAWCA POWINIEN PRZEDSTAWIĆ DO AKCEPTACJI GŁÓWNEMU PROJEKTANTOWI PRÓBKĘ PŁYTY LAMINOWANEJ HPL WE WSKAZANYCH KOLORACH NA FORMACIE MIN. 20x20 CM ORAZ PRÓBKĘ ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA.
- RYUNKI WARSZTATOWE NALEŻY BEZWZGLĘDNIE PRZEDSTAWIĆ DO AKCEPTACJI GŁÓWNEMU PROJEKTANTOWI.